

## F CONSEILS D'UTILISATION ET DE MONTAGE

Les amortisseurs des séries HLS et LDS sont livrés prêts à monter.

À réception des amortisseurs, vérifier l'absence de détériorations pendant le transport. Vérifier en particulier le revêtement de chrome de la tige de piston.

Avant l'installation, vérifier que le numéro de référence figurant sur la confirmation de commande et sur le bon de livraison correspond à celui de l'amortisseur.

Les amortisseurs doivent exclusivement être utilisés conformément aux caractéristiques techniques à la base de la conception.

Les conditions de montage suivantes doivent être respectées :

- Fixation rigide et sans vibration des amortisseurs
- Perpendicularité entre la surface d'impact et le capuchon de butée ou la bride de fixation
- Impact de la masse parallèle à la direction d'amortissement et au centre du capuchon de butée/de la tige de piston (voir les écarts angulaires dans notre catalogue)
- Le diamètre des vis de fixation ne doit pas être inférieur de plus 2 mm au diamètre des orifices de fixation.
- Les amortisseurs ne doivent pas être déformés, directement ou indirectement, car cela peut aboutir au blocage de la tige de piston.
- La tige de piston doit être protégée des détériorations
- À partir de 800 mm de course, l'amortisseur doit être fixé sur les deux côtés à l'aide d'une fixation de selle ou de brides

Recommandations :

- À partir de 300 mm de course, nous conseillons une fixation par bride à l'avant.
- Dans le cas de la série LDS, nous conseillons, pour simplifier la maintenance, de monter l'amortisseur de manière à ce que la vanne de remplissage soit tournée vers le haut.

Amortisseur pour charges lourdes, versions FVFH (2 brides) et FB (fixation au pied) :

Sur ces versions, la bride arrière ou la fixation de selle arrière ne doit pas être collée (modification : 10/06/2009).

L'amortisseur doit être monté sans contraintes. Cela peut s'obtenir éventuellement en tournant la bride arrière.

Contrôle : L'amortisseur s'enlève quand on desserre les vis de fixation sans qu'on n'ait besoin d'outils.

Dans le cas du montage des amortisseurs LDS / HLS à une hauteur de plus de 2 m, nous conseillons, pour des raisons de sécurité, d'installer une chaîne de retenue. L'utilisation est de la responsabilité du client.

En vitesse lente (course maximale de l'amortisseur de 0,5 m/s), la course ne doit être exploitée que jusqu'à 70%.

Températures de service (standard) : - 20 °C à + 80 °C maximum ;

Utilisation prolongée (standard) : - 10 °C à + 70 °C maximum

Température de service (version LT) : - 32 °C à + 50 °C maximum ;

Utilisation prolongée (version LT) : - 32 °C à + 50 °C maximum

Dans les applications à basses températures jusqu'à - 32 °C, nous conseillons un montage stationnaire ; en cas de montage mobile, la transmission de vibrations peut provoquer des fuites des amortisseurs.

Les amortisseurs ne doivent pas être soudés et ne doivent pas être exposés à des liquides agressifs. Si les amortisseurs sont repeints, la tige de piston, ou plus précisément la zone où la tige de piston plonge dans le boîtier, doit rester sans peinture.

Si les points ci-dessus ne peuvent pas être respectés, il convient de solliciter au préalable une autorisation de la société Weforma Dämpfungstechnik GmbH.

Si la tige de piston ne sort pas d'elle-même, la chambre de gaz peut être remplie de la même manière qu'un pneumatique automobile. Pression de remplissage : 6 bars/85 psi, gaz : azote, air comprimé possible.

La vanne de remplissage est marquée « AIR ». Sur la série HLS, elle se trouve dans le capuchon de butée ; sur la série LDS dans la fixation par bride avant ; sur les versions plus anciennes, dans le fond du boîtier.

Le bouchon de remplissage d'huile se trouve dans la fixation par bride avant sur la série BDS et dans la pièce de fond sur la série HLS. Le bouchon de remplissage d'huile ne doit pas être ouvert par le client sans avoir pris contact avec Weforma.

La valve de remplissage doit être tournée horizontalement vers le haut avant le remplissage car sinon des pertes d'huile peuvent se produire.

Après tout incident, l'amortisseur doit être vérifié (bon fonctionnement et fuites). Sinon, ce contrôle doit se faire annuellement.

Version : Dans le cas d'un fonctionnement à vitesse lente, la tige de piston doit automatiquement revenir dans la position de départ après départ de la charge.

Attention : L'amortisseur est rempli de gaz à 6 bars de pression et ne doit pas être ouvert par le client. Risque de blessure !

Seule la dernière version de nos conseils d'utilisation et de montage doit être appliquée. Celle-ci peut être téléchargée sur le site [www.weforma.com](http://www.weforma.com), point Login/Service.

Sous réserve de modifications techniques

Pour une documentation plus complète, veuillez vous inscrire sur le site [www.weforma.com](http://www.weforma.com)