

Materiali permessi per le molle pneumatiche Weforma

- Aria compressa (anche oleaginosa)
- Azoto
- Acqua (anche con glicole) per le molle pneumatiche con delle parti metalliche anticorrosione

Resistenza chimica

In generale, le molle pneumatiche Weforma resistono a:

- Aria compressa oleaginosa
- Polvere e impurità non aggressive
- Detersivi alcalini e acidi
- Olio idraulico a base di glicole
- Condizioni meteorologiche

In generale, le molle pneumatiche Weforma non resistono all'olio minerale, l'olio a base di estere e solventi. Queste eccezioni creano le cuffie a soffietto resistenti alle temperature fatte di epiclorodine (ECO)- che resistono anche agli oli minerali. Prima di usare le molle per la prima volta, vi preghiamo di chiedere la lista delle resistenze di Weforma.

Resistenza alla temperatura

- Cuffie e tubi a soffietto standard: -40 to +50°C (+70°C)
- Cuffie a soffietto resistenti alla temperatura (ECO): -20 to +115°C (+130°C)
- Tubi a soffietto (WSR): -30 to +70°C (+90°C)

I numeri tra parentesi indicano la temperatura d'uso massima e bisogna anche considerare la corta durata di vita.

Immagazzinamento

Le molle pneumatiche Weforma devono essere immagazzinate in aree buie e secche a temperatura ambiente (DIN 7716).

Le molle pneumatiche Weforma sono dei prodotti di lunga durata e un'alta sicurezza d'uso. La condizione necessaria è l'esperta applicazione e una corretta spiegazione.

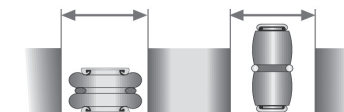
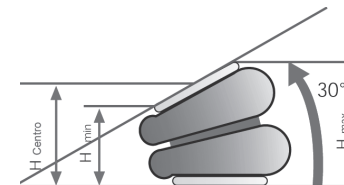
In pratica, le seguenti istruzioni vi aiutano a usare tutti i vantaggi delle molle pneumatiche Weforma per l'applicazione nella pneumatica e nel completo isolamento delle vibrazioni.

Avvertimento

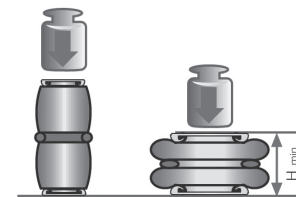
- Prima del montaggio il soffietto deve essere controllato in caso di eventuali danni dal trasporto o da un sbagliato immagazzinamento.
- Il cilindro a soffietto deve essere riempito di aria compressa solo dopo il corretto montaggio. Ci deve essere una limitazione di rilevazione.
- La massima pressione di esercizio del modello standard è 8 bar. I prodotti fino a 16 bar sono disponibili per gli ordini aggiuntivi.
- Per attuare le forze, bisogna usare il superficie totale di esposizione delle parti metalliche.
- I cilindri a soffietto devono essere applicati lateralmente.
- Il cilindro a soffietto devono essere spurgati prima dello smontaggio.
- Assicurarsi che il soffietto non sia costantemente in contatto con olio idraulico, lubrificanti, solventi, metallo tagliente e scintille di saldatura.
- Nel caso che la molla ad aria sia soggetta a speciali media nell'applicazione, si prega di contattare direttamente la Weforma Dämpfungstechnik GmbH per ulteriori informazioni, specificando il mezzo, temperature e concentrazione.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH

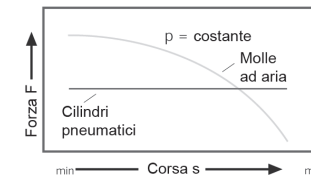
Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg
Tel: +49 (0) 24 02 / 98 92 - 0 • Fax: +49 (0) 24 02 / 98 92 - 20
www.weforma.com • info@weforma.com

**Angolo di inclinazione**

A seconda della costruzione a soffietto, le possibili posizioni degli angolo sono da 5° fino a 30°.

**Spazio di montaggio**

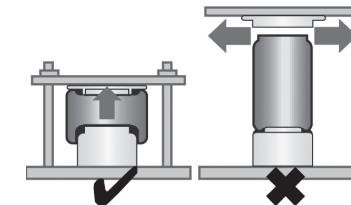
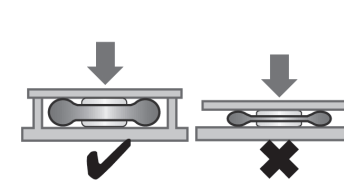
Lo spazio di montaggio deve essere munito in modo da evitare delle smerigliature con il lato a soffietto.

**Esenzione**

Il cilindro a soffietto è un cilindro idraulico con facile meccanismo. Il contraccolpo deve avvenire con delle forze esterne, come per esempio una pressione di un cilindro contrario o di una molla.

Testate di compressione

Le testate di compressione meccaniche impediscono i danni al soffietto grazie allo schiacciamento a un'altezza troppo bassa.

**Limitazione di rilevazione**

Le limitazioni di rilevazione meccaniche impediscono un sovraccarico o lo spaccamento del cilindro a soffietto.

Spazio di montaggio

Lo spazio di montaggio deve essere munito in modo da evitare delle smerigliature con il lato a soffietto.