

Allmänna anvisningar

Stötdämpare, dämpningscylinder, frammatningsoljebromsar och rotationsbromsar får inte svetsas fast, målas eller förses med klämmor. Produkterna skall skyddas mot föroreningar, vätskor och tryckluft. Specialutföranden kan fås för dessa användningsfall

Stötdämpare, dämpningscylinder och frammatningsoljebromsar får endast monteras med de fästen, som anges i katalogen.

Om flera stötdämpare, dämpningscylindrar, frammatningsoljebromsar eller rotationsdämpare skall användas parallellt, måste storlekar och använd hårdhetsgrad resp. använd inställning stämma överens. Belastningen skall fördelas jämnt.

Om stötdämpare används som nödfallsdämpare, måste ett externt fast stopp anordnas.

Om dämpningen skulle vara otillräcklig, ber vi dig kontakta Weforma eller ansvarig servicefilial resp. ombud.

Ytterligare teknisk information om enskilda serier och modeller hittar du på följande sidor i vår katalog eller på www.weforma.com.

Mega-Line: WE-M, WEB-M

Montering: Montera stötdämpare med tillbehör enligt katalogen, och säkra med en kontramutter. I storlekar upp till 1,0 sitter inställningsskruven i botten av huset. För storlekar 1,25 och större kan inställningen göras både via invändig sexkant i husets botten, och med inställningsringen på kolstängssidan.

Inställning: Du får inte göra någon inställning när dämparen manövrerats, eller medan den manövreras.

Vid inställning av stötdämparen, ställ justerskruven på „6“ om hastigheten är <1,3m/s eller på „4“ om hastigheten är >1,3m/s. Inställning av hårdhetsgrad måste ske stegvis, annars kan stötdämparen skadas. Kör inte in i ändläget med full last.

Om massan vid provkörningen stöter för hårt mot det fasta stoppet, ökar du fortlöpande dämpningen genom att ställa in det näst högsta värdet. Den maximala dämpningen uppnås alltid vid det högsta värdet på skalan. Om massan stöter för hårt mot stötdämparen (anslagskåpan), minskar du dämpningen genom att vrida inställningen till det närmaste lägsta värdet. Minimal dämpning sker vid talet „0“.

Säkra inställningen med det gängade stiftet. Hos storlekarna 0,25 - 1,0 sitter det gängade stiftet i inställningsskruven. En sexkantnyckel medföljer leveransen. Fr.o.m. storlek 1,25 sitter gängstiftet på nyckelytan i området för den främre inställningen.

Montering: Montera industristötdämparen och säkra den mot urskrivning med det tillbehör som anges i katalogen.

Inställning: Vid provkörningen måste tekniska dimensioneringsdata hållas. Om du ändrar parametrar, t.ex. minskning av hastigheten, kan dämpningen bli otillräcklig, och dämparen eller konstruktionen skadas.

Om massan vid provkörningen stöter för hårt mot det fasta stoppet, väljer du det näst hårdare utförandet.

Om massan stöter för hårt mot stötdämparen, väljer du det näst mjukare utförandet. Om du inte hittar någon lämplig dämpning vid det mjukaste resp. hårdaste utförandet, ber vi dig kontakta Weforma.

WM-Z; ZG; ZE; ZD; ZDK

Dämpningscylindern i serierna WM-Z; ZE och ZG kan inställas steglöst i hela dämpningsområdet.

Monteringsläge: WM-Z -lodrätt, avvikelse +/- 30° från axeln WM-ZG/ZD/ZE -godtyckligt

Vid dämpningscylindrar måste fasta stopp användas 1-1,5 mm före slagets ändläge.

Tom slaglängd vid utförande WM-Z upp till 20%; utförande WM-ZG utan tom slaglängd med gasdämpning.

På grund av inställningen ändras den totala längden upptill 8 mm.

Dämpningscylindrar i serien WM-ZD får endast belastas växelvís.

Innan du öppnar dämpningscylindrar i serie WM-ZG måste det befintliga övertrycket jämnas ut.

Kör inte in i ändläget med full last.

Inställning

Haka i den utkörda kolstängan i ändläget genom att vrida den

Inställning av dämpningen genom vridning mot- eller medurs

mjuk inställning = vridning moturs / hård inställning = vridning medurs

Undantag: WM-Z/ZG 1 utförande B (dragning)

mjuk inställning = vridning medurs

hård inställning = vridning moturs

WRD

Fäst rotationsdämpare i härför avsedda hål och ytor. Användningstemperaturen skall ligga mellan 0 och 50°C.

Under inga förhållanden får rotationsdämpare belastas statiskt eller med termiska metoder. Rotationsdämpare är inte lämpliga för användning i område för aggressiva medier.

Inställning: Om massan stöter för hårt mot ändläget, måste man i serierna WRD 18, WRD 19, WRD 30, WRD 34 och WRD 40 välja utförandet med det näst största vridmomentet. Om massan inte når ändläget, eller om fördröjningstiden är för lång, väljer du utförandet med närmast lägre vridmoment. Serierna WRD 22 och WRD 23 kan installeras. Om massan vid provkörningen stöter för hårt mot ändläget, ökar du dämpningen genom att vrida skruven till „+“. Om massan inte når ändläget, eller om fördröjningstiden är för lång, vrider du skruven till „-“. Om du nått ett ändläge utan tillfredsställande resultat, gör du så som beskrivs för serierna WRD 16 osv. Rotationsdämpare får inte belastas mer än den öppningsvinkel som anges i katalogen.

WM-V / WM-VD

Montering: Kläm fast frammatningsolja-bromsarna i serien WM-V med den rektangulära flänsen, och säkra dem mot förskjutning med den medlevererade säkringsringen. Vid utförande med yttre gänga säkrar du dem med den medlevererade kontramuttern. Fäst dubbelverkande frammatningsolja-bromsar i serien WM-VD i de borrhål som är avsedda för detta. Ett fast anslag måste för serien WM-V 1 -1,5 mm framför slagets ända. För serien WM-VD måste ett fast anslag placeras framför slagets ända i båda ändlägena.

Frammatningsolja-bromsarna i serien WM-V kan installeras steglöst på tryck i hela dämpningsområdet. Frammatningsolja-bromsarna i serien WM-D kan installeras steglöst i hela dämpningsområdet. Alltefter valt utförande sker dämpningen vid tryck (A), vid dragning (B) eller i båda riktningar (C).

Inställning: Inställning av hårdhetsgrad måste ske stegvis, annars kan frammatningsolja-bromsen skadas.

WM-V (enkeltverkande): Ställ in inställningsskruven på medelhård dämpning. Om dämpningen är för svag, ökar du fortlöpande dämpningen genom att vrida inställningsskruven medurs (max. „30“). Om dämpningen är för stark, minskar du dämpningen genom att vrida inställningsskruven moturs (max. „0“).

WM-VD (dubbelverkande): Inställningsskruven i botten är avsedd för inställning av dragkraft, och skruven på kolvstängens för tryckinställning. Ställ in inställningsskruven på medelhård dämpning vid montering. Om dämpningen är för svag, ökar du fortlöpande dämpningen genom att vrida inställningsskruven till närmast högre tal (max. „0,8“). Om dämpningen är för stark, minskar du dämpningen genom att vrida inställningsskruven till närmast lägre tal (max. „0,0“).

Kör inte in i ändläget med full last.

WM-VD: Säkra inställningsskruven med de gängade stiften. En sexkantnyckel medföljer leveransen.

WM-V: För inställning av serien MW-V behövs ingen klämning.

WM-M

Montering: enligt Mega-Line WE-M

Inställning: Ställ justering skruva på läge „4“. Följ inställning enligt Mega-Line WE-M.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH

Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg

Tel: +49 (0) 24 02 / 98 92 - 0

Fax: +49 (0) 24 02 / 98 92 - 20

www.weforma.com • info@weforma.com