

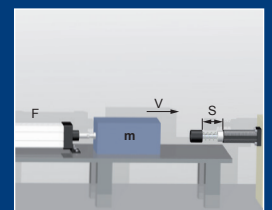
Regolatori di Velocità

WM-ZL 2

WM-ZL 3



2D / 3D CAD
Download



Vantaggi

Posizione di montaggio:

- tutte le posizioni

Tipo di smorzamento:

- Posizione di montaggio, opzione: regolazione fissa
- Compressione, Estensione, Compressione + Estensione

Temperatura:

- Standard: -20°C - +80°C
- Bassa temperatura: -50°C - +60°C
- Temperatura elevata: 0°C - +120°C

Trattamento della superficie:

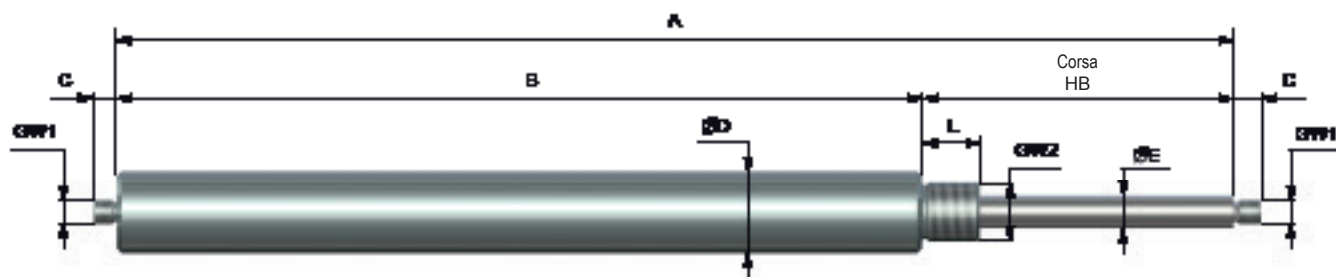
- Corpo acciaio zincato

Lunga durata:

- Guarnizione + Olio speciale
- Stelo del pistone: acciaio cromato

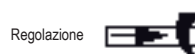
RoHS - conforme:

- Direttiva 2002/95/EC



G = Attacco del corpo del freno

K = Attacco dello stelo del pistone



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Corsa	Forza max. di pressione	Forza max. di pressione (Flangia oscillante)	A	B	C	ø D	ø E	L	GW1	GW2	Peso max. di pressione
	mm	N	N	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
WM-ZL 2-050	50	3100	3100	295	219	10	28	8	16	M8	M20x1,5	0,7
WM-ZL 2-075	75	3100	3100	370	269	10	28	8	16	M8	M20x1,5	0,8
WM-ZL 2-100	100	3100	3100	445	319	10	28	8	16	M8	M20x1,5	0,9
WM-ZL 2-150	150	3100	3100	595	419	10	28	8	16	M8	M20x1,5	1,2
WM-ZL 2-200	200	3100	3100	745	519	10	28	8	16	M8	M20x1,5	1,5
WM-ZL 2-250	250	3100	3100	895	619	10	28	8	16	M8	M20x1,5	1,7
WM-ZL 2-300	300	2800	3100	1035	719	10	28	8	16	M8	M20x1,5	1,9
WM-ZL 2-350	350	2300	3100	1195	819	10	28	8	16	M8	M20x1,5	2,2
WM-ZL 2-400	400	1800	3100	1345	919	10	28	8	16	M8	M20x1,5	2,5
WM-ZL 3-100	100	10000	10000	485	350	10	35	14	25	M10	M25x1,5	2,3
WM-ZL 3-150	150	10000	10000	635	450	10	35	14	25	M10	M25x1,5	2,6
WM-ZL 3-200	200	10000	10000	785	550	10	35	14	25	M10	M25x1,5	3,0
WM-ZL 3-300	300	10000	10000	1085	750	10	35	14	25	M10	M25x1,5	3,6
WM-ZL 3-400	400	10000	10000	1385	950	10	35	14	25	M10	M25x1,5	4,2
WM-ZL 3-500	500	8500	10000	1685	1150	10	35	14	25	M10	M25x1,5	5,0
WM-ZL 3-600	600	7200	9000	1985	1350	10	35	14	25	M10	M25x1,5	5,9
WM-ZL 3-700	700	5000	7000	2285	1550	10	35	14	25	M10	M25x1,5	6,8
WM-ZL 3-800	800	4000	5500	2585	1750	10	35	14	25	M10	M25x1,5	7,4

Regolazione

1. Portare lo stelo del pistone in posizione finale e ruotare leggermente fino a che il bullone di fissaggio non si incastra. Il pistone è ora fissato. Ruotando lo stelo del pistone, si modifica la sezione del foro di strozzamento.

2. Smorzamento:

- duro: Ruotare lo stelo del pistone in senso orario
- morbido: ruotare in senso antiorario



Avvertenze generali

Regolatori di velocità non devono essere saldati, verniciati né dotati di morsetti. I prodotti devono essere protetti da sporco, liquidi e aria compressa. Sono disponibili versioni speciali per questi casi. Regolatori di velocità solo con i dispositivi di fissaggio mostrati nel catalogo.

In caso di utilizzo di diversi Regolatori di velocità in parallelo, le misure e il grado di durezza utilizzato o la regolazione definita devono coincidere.

La sollecitazione va distribuita in modo uniforme.

In presenza di vibrazioni e oscillazioni è necessaria un'autorizzazione scritta da parte di Weforma.

Se l'ammortizzamento fosse insufficiente, rivolgersi a Weforma o alla filiale o rappresentanza competente.

Ulteriori informazioni tecniche sulle singole serie e sui singoli modelli sono disponibili nelle seguenti pagine e nel nostro catalogo.

Posizione d'installazione: WM-ZD a piacere.

Per Regolatori di velocità nelle posizioni finali è necessario utilizzare battute fisse 1 -1,5 mm prima della fine della corsa.

Con la regolazione, la lunghezza complessiva può variare fino a 8 mm. Regolatori di velocità della serie WM-ZD possono solo subire sollecitazioni alterne. Non portare nella posizione finale a pieno carico.

