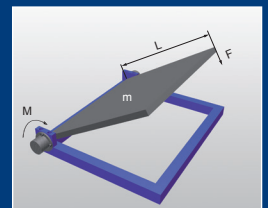


## Rotationsdämpfer

WRD 19



**ONLINE**  
Berechnung und  
2D / 3D CAD Download



## Vorteile

### **Einsatzgebiete:**

- Maschinen und Anlagenbau
- Verkaufsautomaten, Ladentheken
- Kfz- und Sanitärindustrie

### **Material:**

- Aludruckguß

### **Temperaturbereich:**

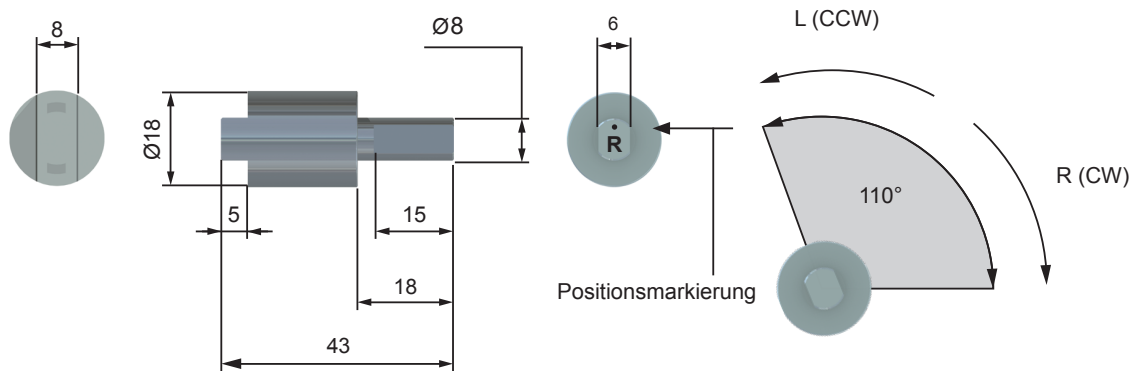
- Standard: -5°C - +50°C

### **Dämpfung:**

- Kontrollierte Dämpfung bei Drehbewegungen
- Drehmomente bis 2,94 Nm
- Rechtsdrehend oder linksdrehend

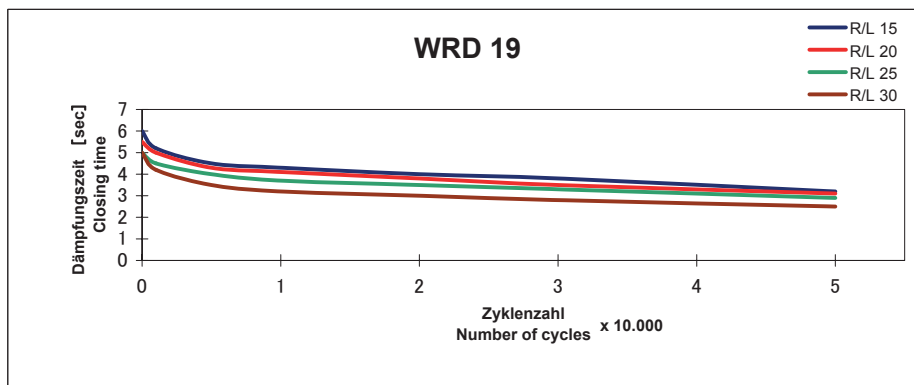
### **RoHS-konform:**

- Richtlinie 2002/95/EG

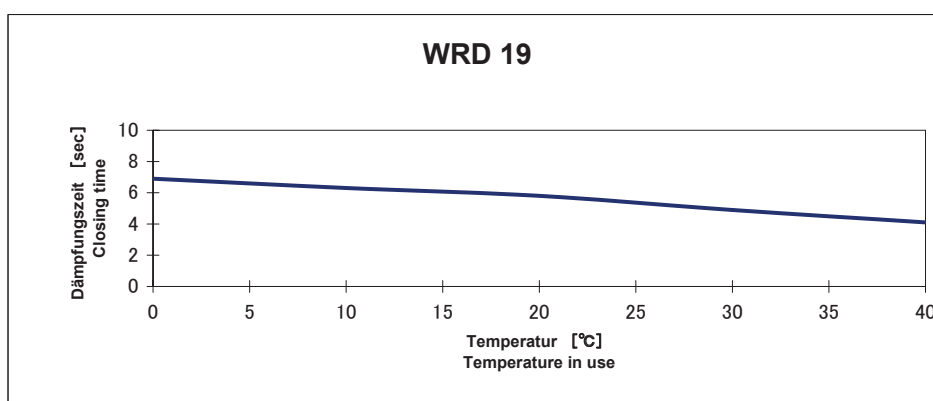


R (CW)*	L (CCW)*	M* (Nm)	Material*
WRD 19 - R15	WRD 19 - L15	1,47	Aludruckguß
WRD 19 - R20	WRD 19 - L20	1,96	
WRD 19 - R25	WRD 19 - L25	2,45	
WRD 19 - R30	WRD 19 - L30	2,94	

## Dämpfungszeit über die Lebensdauer



## Temperaturabhängigkeit der Dämpfungszeit



Winkel: 110°  
Lebensdauer: 50.000

**Test:**  
Dämpfungszeit: 15 sec/70°  
Temp: 23°C ± 2  
Radialkräfte: 0

## Wichtige Informationen

### Temperaturbereich

WRD: 0 °C - +50 °C

Bezugtemperatur für alle techn. Angaben: 20°C

Bei höheren Temperaturen verringert sich die Energieaufnahme bzw. das Drehmoment.

Rotationsdämpfer an den vorgesehenen Bohrungen und Flächen befestigen. Auf keinen Fall dürfen Rotationsdämpfer statisch belastet oder mit thermischen Verfahren befestigt werden.

Rotationsdämpfer WRD 19 sind nicht für den Einsatz im Bereich aggressiver Medien geeignet.

### Einstellung

Trifft die Masse beim Probelauf zu hart auf die Endlage, so muss bei der Baureihe WRD 19 die Ausführung mit dem nächst höheren Drehmoment gewählt werden.

Erreicht die Masse nicht die Endlage oder die Verzögerungszeit ist zu lang, wählen Sie bitte die Ausführung mit dem nächst geringeren Drehmoment.

Rotationsdämpfer dürfen nicht über die im Katalog angegebenen Öffnungswinkel hinaus belastet werden.

**Technische Änderungen vorbehalten!**

## Grundlagen

Rotationsdämpfer darf man nicht:

-lackieren



-schweißen



-festklemmen



Die Produkte müssen gegen Verunreinigungen, Flüssigkeiten und Druckluft geschützt werden. Sonderausführungen sind für diese Einsatzfälle erhältlich. Werden mehrere Rotationsdämpfer parallel eingesetzt, müssen die Baugrößen und der verwendete Härtegrad bzw. die benutzte Einstellung übereinstimmen. Die Belastung ist gleichmäßig zu verteilen. Sollte die Dämpfung unzureichend sein, wenden Sie sich bitte an Weforma oder an die zuständige Niederlassung bzw. Vertretung. Weitere technische Informationen zu den einzelnen Baureihen und Modellen finden Sie in unserem Katalog.