

Molle ad aria

Informazioni generali

Materiali permessi per le molle pneumatiche

- Aria compressa (anche oleaginosa)
- Azoto
- Acqua (anche con glicole) per le molle pneumatiche con delle parti metalliche anticorrosione

Resistenza chimica

In generale, le molle pneumatiche Weforma resistono a:

- Aria compressa oleaginosa
- Polvere e impurità non aggressive
- Detersivi alcalini e acidi
- Olio idraulico a base di glicole
- Condizioni meteorologiche

In generale, le molle pneumatiche Weforma non resistono all'olio minerale, l'olio a base di estere e solventi.

Queste eccezioni creano le cuffie a soffietto resistenti alle temperature fatte di epiclorodine (ECO) che resistono anche agli oli minerali. Prima di usare le molle per la prima volta, vi preghiamo di chiedere la lista delle resistenze di Weforma.

Resistenza alla temperatura

- Cuffie e tubi a soffietto standard: -40 to +50°C (+70°C)
- Cuffie a soffietto resistenti alla temperatura (ECO): -20 to +115°C (+130°C)
- Tubi a soffietto (WSR): -30 to +70°C (+90°C)

I numeri tra parentesi indicano la temperatura d'uso massima e bisogna anche considerare la corta durata di vita.

Immagazzinamento

Le molle pneumatiche Weforma devono essere immagazzinate in aree buie e secche a temperatura ambiente (DIN 7716).

Le molle pneumatiche Weforma sono dei prodotti di lunga durata e un'alta sicurezza d'uso. La condizione necessaria è l'esperta applicazione e

una corretta spiegazione.

In pratica, le seguenti istruzioni vi aiutano a usare tutti i vantaggi delle molle pneumatiche Weforma per l'applicazione nella pneumatica e nel completo isolamento delle vibrazioni.

Avvertimento

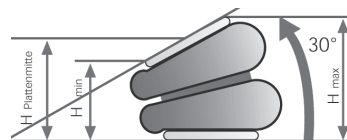
- Prima del montaggio il soffietto deve essere controllato in caso di eventuali danni dal trasporto o da un sbagliato immagazzinamento.
- Il cilindro a soffietto deve essere riempito di aria compressa solo dopo il corretto montaggio. Ci deve essere una limitazione di rilevazione.
- La massima pressione di esercizio del modello standard è 8 bar. I prodotti fino a 16 bar sono disponibili per gli ordini aggiuntivi.
- Per attutire le forze, bisogna usare il superficie totale di esposizione delle parti metalliche.
- I cilindri a soffietto devono essere applicati lateralmente.
- Il cilindro a soffietto devono essere spurgati prima dello smontaggio.
- Assicurarsi che il soffietto non sia costantemente in contatto con olio idraulico, lubrificanti, solventi, metallo tagliente e scintille di saldatura.
- Nel caso che la molla ad aria sia soggetta a speciali media nell'applicazione, si prega di contattare direttamente la Weforma Dämpfungstechnik GmbH per ulteriori informazioni, specificando il mezzo, temperature e concentrazione.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH

Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg
Tel.: +49 (0) 2402 / 98920
Fax: +49 (0) 2402 / 989220
E-Mail: info@weforma.com
www.weforma.com

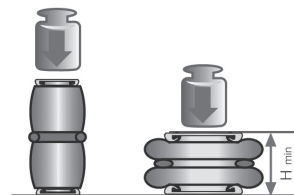
Angolo di inclinazione

A seconda della costruzione a soffietto, le possibili posizioni degli angoli sono da 5° fino a 30°.



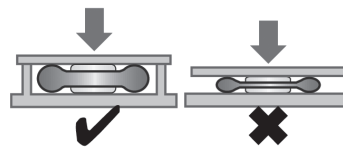
Esenzione

Il cilindro a soffietto è un cilindro idraulico con facile meccanismo. Il contraccolpo deve avvenire con delle forze esterne, come per esempio una pressione di un cilindro contrario o di una molla.



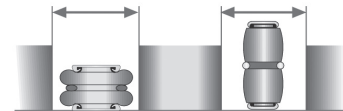
Limitazione di rilevazione

Le limitazioni di rilevazione meccanica impediscono un sovraccarico o lo spaccamento del cilindro a soffietto.



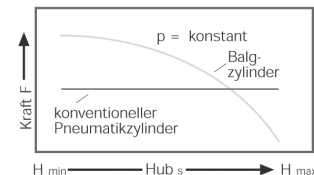
Spazio di montaggio

Lo spazio di montaggio deve essere munito in modo da evitare delle smerigliature con il lato a soffietto.



Testata di compressione

Le testate di compressione meccanica impediscono i danni al soffietto grazie allo schiacciamento a un'altezza troppo bassa.



Spazio di montaggio

Lo spazio di montaggio deve essere munito in modo da evitare delle smerigliature con il lato a soffietto.

