

**WRD-H****Amortiguadores rotativos de par elevado****Indicaciones generales**

Los amortiguadores rotativos no deben ser soldados, pintados ni ser equipados con abrazaderas. Los productos han de estar protegidos contra impurezas, líquidos y aire comprimido. Para estos casos están a disposición modelos especiales.

En caso de aplicarse paralelamente varios amortiguadores rotativos, los tamaños constructivos y el grado de dureza utilizado o el ajuste usado deben coincidir. La carga ha de ser distribuida uniformemente.

En caso que la amortiguación sea insuficiente, por favor, consulte a Weforma, a la sucursal o al representante correspondiente.

En las siguientes páginas o en nuestro catálogo encontrará más informaciones técnicas sobre cada una de las series y modelos.

Instrucciones ilustradas están disponibles en [www.weforma.com](http://www.weforma.com)

**Temperatura:**

WRD-H: -5 °C - +70 °C

Temperatura de referencia para todas las especificaciones técnicas: 20 °C

A mayor temperatura se reduce o bien la absorción de energía o bien el momento de giro.

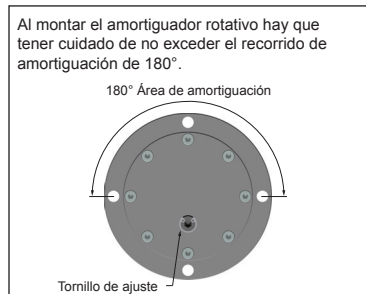
Fijar los amortiguadores rotativos en los taladros y en las superficies para ello previstas. Los amortiguadores rotativos no se pueden cargar estáticamente ni fijar con procedimiento térmico de ninguna manera. Los amortiguadores rotativos no son adecuados para la aplicación en áreas de agentes agresivos (Excepción: WRD-H...VA).

**Ajuste:** Si durante la operación de prueba la masa llega demasiado rígida a la posición final, en las series WRD-H 0607, 0805, 1208, 1610 y 2010 se debe seleccionar el modelo con el próximo par de torsión más alto. Si la masa no llega hasta la posición final o si el tiempo de retardo es demasiado largo, por favor, seleccione el modelo

con el próximo par de torsión más bajo.

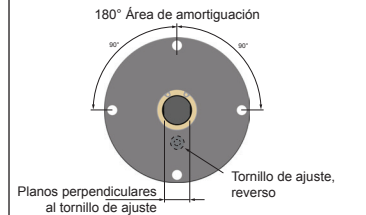
Las series WRD-H 2515, 3015, 4025, 6030, 7550, 9565 y 12070 son regulables. Si durante la operación de prueba la masa llega demasiado rígida a la posición final, aumente la amortiguación girando el tornillo hacia "+". Si la masa no llega a la posición final o si el tiempo de retardo es demasiado largo, gire el tornillo hacia "-". En caso que la amortiguación sea insuficiente, por favor, consulte a Weforma, a la sucursal o al representante correspondiente.

Los amortiguadores rotativos no pueden ser cargados más allá de los ángulos de abertura indicados en el catálogo.



Los amortiguadores se suministran de modo que la biela se halla en la posición central, o sea el plano está perpendicular al tornillo de ajuste.

En el momento de la entrega, la biela puede girarse 90° en sentido horario o antihorario.

**WRD****Amortiguadores Rotativos****Indicaciones generales**

Los amortiguadores rotativos no deben ser soldados, pintados ni ser equipados con abrazaderas. Los productos han de estar protegidos contra impurezas, líquidos y aire comprimido. Para estos casos están a disposición modelos especiales.

En caso de aplicarse paralelamente varios amortiguadores rotativos, los tamaños constructivos y el grado de dureza utilizado o el ajuste usado deben coincidir. La carga ha de ser distribuida uniformemente.

En caso que la amortiguación sea insuficiente, por favor, consulte a Weforma, a la sucursal o al representante correspondiente.

En las siguientes páginas o en nuestro catálogo encontrará más informaciones técnicas sobre cada una de las series y modelos.

Instrucciones ilustradas están disponibles en [www.weforma.com](http://www.weforma.com)

**Temperatura:**

WRD: 0 °C - +50 °C

Temperatura de referencia para todas las especificaciones técnicas: 20 °C

A mayor temperatura se reduce o bien la absorción de energía o bien el momento de giro.

Fijar los amortiguadores rotativos en los taladros y en las superficies para ello previstas.

Los amortiguadores rotativos no se pueden cargar estáticamente ni fijar con procedimiento térmico de ninguna manera.

Los amortiguadores rotativos no son adecuados para la aplicación en áreas de agentes agresivos.

**Ajuste:** Si durante la operación de prueba la masa llega demasiado rígida a la posición final, en las series WRD 16, WRD 18, WRD 19, WRD 30, WRD 34 y WRD 40 se debe seleccionar el modelo con el próximo par de torsión más alto. Si la masa no llega hasta la posición final o si el tiempo de retardo es demasiado largo, por favor, seleccione el modelo con el próximo par de torsión más bajo.

Las series WRD 22 y WRD 23 son regulables. Si durante la operación de prueba la masa llega demasiado rígida a la posición final, aumente la amortiguación girando el tornillo hacia "+". Si la masa no llega a la posición final o si el tiempo de retardo es demasiado largo, gire el tornillo hacia "-". Si esto es demasiado débil o demasiado fuerte, por favor póngase en contacto con Weforma.

WRD 58, 62 und 88: El amortiguamiento es continuamente. La amortiguación es continua. Si la amortiguación fuese muy débil o muy fuerte, seleccione el momento de giro inmediatamente anterior o posterior.

Los amortiguadores rotativos no pueden ser cargados más allá de los ángulos de abertura indicados en el catálogo.

**Weforma Dämpfungstechnik GmbH**

Werther Str. 44  
D-52224 Stolberg  
Tel.: +49 (0) 2402 / 98920  
Fax: +49 (0) 2402 / 989220  
E-Mail: [info@weforma.com](mailto:info@weforma.com)  
[www.weforma.com](http://www.weforma.com)