

WRD-H**Amortisseurs rotatifs avec couple de rotation élevé****Remarques générales**

Amortisseurs rotatifs ne doivent pas être soudés, mis en peinture ou pourvus de brides de fixation. Les produits doivent être protégés contre les encrassements, les liquides et l'air comprimé. Des versions adaptées sont disponibles pour de telles applications.

Si plusieurs amortisseurs rotatifs doivent être mis en service en parallèle, les dimensionnements et le degré de dureté utilisé, le réglage utilisé devront correspondre. La charge est à répartir uniformément.

Si l'absorption venait à être insuffisante, adressez-vous à Weforma, à la filiale ou à la représentation compétente.

Vous trouverez des informations techniques relatives aux différentes séries et modèles dans notre catalogue.

Températures

WRD-H: -5 °C - +70 °C

Température de référence pour toutes les caractéristiques techniques : 20 °C

En présence de températures plus élevées, l'absorption d'énergie et le couple de rotation diminuent.

Fixer les amortisseurs rotatifs aux fixations et surfaces prévus.

Les amortisseurs rotatifs ne doivent pas être soumis à une charge statique ou être fixés au moyen d'un procédé thermique.

Les amortisseurs rotatifs ne sont pas appropriés pour une utilisation en ambiance agressive. Exception WRD-H...VA

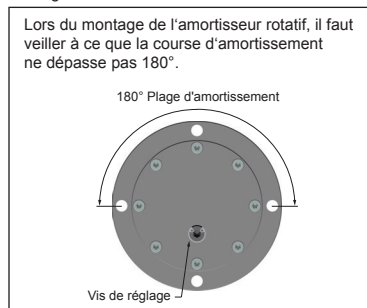
Réglage

Si lors de la marche d'essai, la masse frappe trop durement sur la position finale, il y aura alors lieu pour les séries WRD-H 0607, 0805, 1208, 1610 et 2010 de choisir le modèle disposant du couple immédiatement supérieur. Si la masse n'atteint pas la position finale ou si la durée de la temporisation est

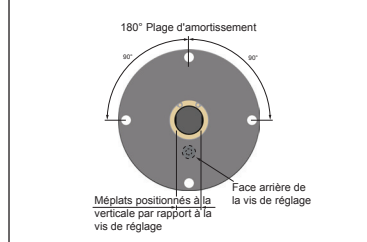
trop longue, veuillez alors choisir le modèle disposant du couple immédiatement inférieur.

Les séries WRD-H 2515, 3015, 4025, 6030, 7550, 9565 et 12070 sont réglables. Si lors de la marche d'essai, la masse frappe trop durement sur la position finale, vous augmenterez l'absorption en tournant la vis vers « + ». Si la masse n'atteint pas la position finale ou si la durée de la temporisation est trop longue, veuillez alors tourner la vis vers « - ». Si une position finale vient à être atteinte sans résultat satisfaisant, veuillez contacter Weforma.

Les amortisseurs de rotation ne doivent pas être sollicités au-delà de l'angle d'ouverture indiqué au catalogue.



Au moment de la livraison, les tiges de piston des amortisseurs se trouvent en position intermédiaire, c'est à dire que le méplat est positionné à la verticale par rapport à la vis de réglage. Dans son état de livraison, la tige de piston peut pivoter de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre ou en sens inverse.

**WRD****Amortisseurs rotatifs****Remarques générales**

Amortisseurs rotatifs ne doivent pas être soudés, mis en peinture ou pourvus de brides de fixation. Les produits doivent être protégés contre les encrassements, les liquides et l'air comprimé. Des versions adaptées sont disponibles pour de telles applications.

Si plusieurs amortisseurs rotatifs doivent être mis en service en parallèle, les dimensionnements et le degré de dureté utilisé, le réglage utilisé devront correspondre. La charge est à répartir uniformément.

Si l'absorption venait à être insuffisante, adressez-vous à Weforma, à la filiale ou à la représentation compétente.

Vous trouverez des informations techniques relatives aux différentes séries et modèles dans notre catalogue.

Températures

WRD: 0 °C - +50 °C

Température de référence pour toutes les caractéristiques techniques : 20 °C

En présence de températures plus élevées, l'absorption d'énergie et le couple de rotation diminuent.

Fixer les amortisseurs rotatifs aux fixations et surfaces prévus.

Les amortisseurs rotatifs ne doivent pas être soumis à une charge statique ou être fixés au moyen d'un procédé thermique.

Les amortisseurs rotatifs ne sont pas appropriés pour une utilisation en ambiance agressive.

Réglage

Si lors de la marche d'essai, la masse frappe trop durement sur la position finale, il y aura alors lieu pour les séries WRD 16, 18, 19, 20, 34, 40, 60, 73, 88 et 100 de choisir le modèle disposant du couple immédiatement supérieur.

Si la masse n'atteint pas la position finale ou si la durée de la temporisation est trop longue, veuillez alors choisir le modèle disposant du couple immédiatement inférieur.

Les séries WRD 22 et WRD 23 sont réglables. Si lors de la marche d'essai, la masse frappe trop durement sur la position finale, vous augmenterez l'absorption en tournant la vis vers « + ». Si la masse n'atteint pas la position finale ou si la durée de la temporisation est trop longue, veuillez alors tourner la vis vers « - ». Si une position finale vient à être atteinte sans résultat satisfaisant, veuillez contacter Weforma.

WRD 58, 62 et 88 : l'amortissement se produit en continu. Si celui-ci est trop faible ou trop fort, choisissez le couple immédiatement supérieur ou inférieur.

Les amortisseurs de rotation ne doivent pas être sollicités au-delà de l'angle d'ouverture indiqué au catalogue.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH

Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg
Tel.: +49 (0) 2402 / 98920
Fax: +49 (0) 2402 / 989220
E-Mail: info@weforma.com
www.weforma.com