

WRD-H**Ammortizzatore rotante con elevata coppia****Informazioni generali**

I ammortizzatori rotanti non possono essere saldati, verniciati oppure dotati di morsetti. I prodotti devono essere protetti dalle impurità, dai liquidi e dall'aria compressa. Forme di esecuzione speciali sono disponibili per questi casi di impiego.

Se più ammortizzatori rotanti vengono impiegati parallelamente, le grandezze costruttive ed i gradi di durezza utilizzati (o le regolazioni impostate) devono corrispondere. I carichi devono essere ripartiti in modo uniforme.

Se lo smorzamento si rivela insufficiente, si prega di rivolgersi alla Weforma oppure alla Filiale o alla rappresentanza competente.

Per ulteriori informazioni tecniche sulle singole serie costruttive o sui singoli modelli, consultare il nostro catalogo.

Temperatura

WRD-H: -5 °C - +70 °C

Temperatura di riferimento per tutti i dati tecnici: 20 °C

A temperature elevate, si riduce l'assorbimento di energia o il momento torcente.

Fissare le ammortizzatori rotanti sulle superfici ai fori appositamente previsti.

In nessun caso le ammortizzatori rotanti possono essere sottoposte a carichi statici o essere fissate per mezzo di procedimenti termici.

Le ammortizzatori rotanti non sono idonee per essere impiegate in settori in cui agiscono sostanze aggressive. Eccezione WRD-H...VA

Regolazione

Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, per quanto riguarda le serie WRD-H 0607, 0805, 1208, 1610 e 2010 deve essere selezionata la taglia con il momento di coppia immediatamente superiore.

Nel caso in cui la massa non raggiunge la posizione terminale oppure se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, si seleziona la taglia con il

momento di coppia immediatamente inferiore.

Le serie costruttive WRD-H 2515, 3015, 4025, 6030, 7550, 9565 e 1207 sono regolabili.

Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, aumentare lo smorzamento ruotando la vite in direzione del segno „+“. Se la massa non raggiunge la posizione terminale o se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, ruotare la vite in direzione del segno „-“. Se viene raggiunta una posizione terminale senza ottenere risultati soddisfacenti, contattare Weforma.

Le cerniere ammortizzate non possono essere sottoposte a carichi superiori rispetto agli angoli di apertura indicati nel catalogo.

Durante il montaggio dell'ammortizzatore di rotazione, accertarsi che non venga superata la corsa di ammortizzazione di 180°.



Gli ammortizzatori vengono forniti in modo che l'asta del pistone resti in posizione centrale, cioè la superficie chiave risulti perpendicolare alla vite di regolazione.

In condizione di fornitura è possibile ruotare l'asta del pistone di 90° in senso orario o antiorario.

**WRD Rotationsdämpfer****Informazioni generali**

I ammortizzatori rotanti non possono essere saldati, verniciati oppure dotati di morsetti. I prodotti devono essere protetti dalle impurità, dai liquidi e dall'aria compressa. Forme di esecuzione speciali sono disponibili per questi casi di impiego.

Se più ammortizzatori rotanti vengono impiegati parallelamente, le grandezze costruttive ed i gradi di durezza utilizzati (o le regolazioni impostate) devono corrispondere. I carichi devono essere ripartiti in modo uniforme.

Se lo smorzamento si rivela insufficiente, si prega di rivolgersi alla Weforma oppure alla Filiale o alla rappresentanza competente.

Per ulteriori informazioni tecniche sulle singole serie costruttive o sui singoli modelli, consultare il nostro catalogo.

Temperatura

WRD: 0 °C - +50 °C

Temperatura di riferimento per tutti i dati tecnici: 20 °C

A temperature elevate, si riduce l'assorbimento di energia o il momento torcente.

Fissare le ammortizzatori rotanti sulle superfici ai fori appositamente previsti.

In nessun caso le ammortizzatori rotanti possono essere sottoposte a carichi statici o essere fissate per mezzo di procedimenti termici.

Le ammortizzatori rotanti non sono idonee per essere impiegate in settori in cui agiscono sostanze aggressive. Eccezione WRD-H...VA

Regolazione

Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, per quanto riguarda le serie WRD 16, 18, 19, 20, 34, 40, 60, 73, 88 e 100 deve essere selezionata la taglia con il momento di coppia immediatamente superiore.

Nel caso in cui la massa non raggiunge la posizione terminale oppure se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, si seleziona la taglia con il momento di coppia immediatamente inferiore.

Le serie costruttive WRD 22 e WRD 23 sono regolabili. Se, nel corso del funzionamento di prova, la massa colpisce troppo duramente la posizione terminale, aumentare lo smorzamento ruotando la vite in direzione del segno „+“.

Se la massa non raggiunge la posizione terminale o se il periodo di ritardo è eccessivamente lungo, ruotare la vite in direzione del segno „-“. Se viene raggiunta una posizione terminale senza ottenere risultati soddisfacenti, contattare Weforma.

WRD 58, 62 e 88: l'ammortizzazione avviene in modo continuo. Se l'ammortizzazione è troppo debole o elevata, scegliere la coppia successiva più alta o più bassa.

Le cerniere ammortizzate non possono essere sottoposte a carichi superiori rispetto agli angoli di apertura indicati nel catalogo.

Weforma Dämpfungstechnik GmbH

Werther Str. 44 • D-52224 Stolberg
Tel.: +49 (0) 2402 / 98920
Fax: +49 (0) 2402 / 989220
E-Mail: info@weforma.com
www.weforma.com